

まくらぎ間隔割付装置

まくらぎ間隔割付作業の自動化により、省人化および労力軽減を実現。



施工中



設定画面



特徴

- 計測したレール長についてのまくらぎ割付間隔を計算し、2回目の走行時に印付けを行います。
- 不動点記憶機能により、固定まくらぎを考慮したまくらぎ間隔の割付けが行えます。
- 立位の好姿勢のまま、まくらぎ間隔の測定・印付けが可能です。

仕様

| | | |
|--------------|----|-------------|
| 寸法 (長さ/幅/高さ) | mm | 600×250×750 |
| 重量 | kg | 18 |

●製品の仕様は予告なく変更になる場合がございます。ご了承ください。

製品に関するお問い合わせ

販売元 鉄友工業株式会社
〒110-0016 東京都台東区東4-14-8 シモジンパークビル・アネックス3F
☎ 03-3833-1671 📠 03-3835-2425

大鉄工業株式会社 線路本部 線路機械部
〒532-8532 大阪市淀川区西中島3丁目9番15号
☎ 06-6195-6127 📠 06-6195-6128